

Инструкция за употреба на Usefill SmartTrack X3™ Машинни Пили

Изработка

Инструментът е направен от термично закален никел-титан. Всички пили от серията са с постоянен тейпър.

SmartTrack™ X3 указания за употреба

Тези пили се използват в ендодонтията за отстраняване на дентин и за оформяне на кореновия канал. Пилите са съвместими с машинните системи ProTaper® и ProTaper Next® и могат да се използват от същия ендомотор при същите настройки за скорост и усукващ момент.

Противопоказания

Като всеки друг машинен ендодонтски инструмент, пилите не трябва да бъдат използвани в случаи на сериозни и внезапни извивки.

Предупреждение

- Препоръчва се използването на кофердам.
- SmartTrack™ X3 пилите трябва да бъдат стерилизирани преди употреба.

Предпазни мерки

Работете внимателно с машинните пили докато добиете опитност в употребата им.

Винаги определяйте работната дължина на пилите, използвайки радиограф и/или апекс локатор:

1. Използвайте ендомотор със скорост от 300-500 оборота в минута.
2. Праволинеен достъп до канала е задължителен за правилната употреба на машинните пили.
3. Не насилвайте пилите в канала! Използвайте минимален апикален натиск.
4. Изчиствайте редовно навивките на пилите след изваждането им от канала.
5. Промивайте и смазвайте редовно канала по време на лечението.
6. Прокарвайте всяка пила до работната дължина веднъж за не повече от една секунда.
7. В апикалните места и в извитите канали работете с повишено внимание.
8. Машинните пили се употребяват само върху един пациент.
9. При обхождането, не уголемявайте коронарната част на канала повече от необходимото.
10. Използването на по-голяма пила от нужното увеличава риска от нейното счупване и перфорация на канала.
11. SmartTrack™ X3 пилите са термично закалени чрез технология FireWire™. Технологията увеличава издръжливостта на пилите при усукване и намалява риска от умора на метала. Поради използването на технологията, пилите могат да бъдат леко извити. Това не е производствен дефект! Пилите могат да бъдат изправени ръчно, но това не е наложително тъй като те лесно приемат естествената форма на канала.

Детайлни инструкции

Стерилизация

Пилите трябва да бъдат стерилизирани преди употреба. ANSI/ADA Изискване 28 препоръчва:

- Изтъркайте инструментите със сапун и топла вода.
- Изплакнете обилно с дестилирана или дейонизирана вода.
- Оставете инструментите да изсъхнат.
- Поставете инструментите, неупаковани, в автоклав.
- Използвайте свежа дестилирана или дейонизирана вода в автоклава.
- Нагрейте автоклава до 136° C (± 2° C) за 20 минути.
- SmartTrack™ X3 машинните пили са за употреба върху един пациент.
- Препоръчително е изхвърлянето на употребени пили в контейнер за остри отпадъци с биологична опасност.

Сформиране на Праволинеен достъп и Гладък път (Глайд пат)

- Направете праволинеен достъп до каналния орифициум.
- Използвайте смазка в канала за да оформите глайд пат с размер 10 и 15 ръчни пили или с машинни глайд пат пили до 2/3 от дължината на канала.

Начално оформяне на канала и почистване: N1 и N2 пили

- Смажете канала и с лек апикален натиск прокарайте N1 пилата (17/06). За да оформите праволинеен достъп до канала, следвайте глайд пат използвайки постъпателно движение, като изчетквате дентина при изтегляне.
- Продължете оформянето с N1 пилата до появата на съпротивление или докато 2/3 от дължината на канала е достигната.
- След това използвайте N2 (17/04) пилата по същия начин, до появата на съпротивление или докато 2/3 от дължината на канала е достигната.
- Редувайте N1 и N2 пилите докато достигнете 2/3 от дължината на канала.
- След като 2/3 от коронарната част на канала е оформена, направете глайд пат с ръчни пили номер 10 и 15 или с машинни глайд пат пили в апикалната 1/3 част от канала.
- Установете работната дължина с радиограф и/или апекс локатор. След това потвърдете дължината като прокарате пила номер 10 на 1mm след работната дължина.
- След това, използвайки същото постъпателно движение като преди, редувайте N1 (17/06) и N2 (17/04) пилите докато N2 пилата достигне пълната работна дължина.
- Ако има нужда от по-голямо коронарно разширение, използвайте NX (25/12) пилата след като горните 2/3 от канала са оформени.

Завършване на каналното оформяне и почистване: Пили C1, C2, C3, C4

- Използвайки смазка в канала и с лек апикален натиск завършете оформянето и почистването на канала прокарайки C1 (20/06) пилата до пълната работна дължина.
- Апикално определете форамена в края на работната дължина с номер 20 ръчна пила. Ако номер 20 ръчна пила прилепва плътно в края на работната дължина, то канала е оформен и готов за обтурация.
- Ако номер 20 ръчна пила е свободна в края, то трябва да прокарате пила C2 (25/06) до пълната работна дължина и след това да определите форамена с ръчна пила номер 25. При нужда, използвайте C3 (30/06) или C4 (40/06).

Предпазно развиване на пилите

Като предпазна мярка пилите са изработени да се развиват, когато се упражни прекалено голямо съпротивление, с цел да се намали риска от счупване. Използването на ендомотор с настройка на скоростта под 300rpm може да доведе до развиването на пилите. Пилите могат да бъдат използвани докато не започнат да се развиват.

Обтурация на канали

- За завършване на ендодонтското лечение, използвайте системата за вертикална кондензация RootBuddy!
- Когато използвате гута-перков щифт, понякога може да се наложи да вземете по-малък размер, ако щифта съответстващ на последния размер използвана пила не достига пълната работна дължина.

Скорост и усукващ момент

Използвайте същия ендомотор със същите настройки за скорост и усукващ момент както на текущата ProTaper® и ProTaper Next® машинна система. Препоръчваме да използвате следните настройки за всички SmartTrack™ X3 машинни пили:

Скорост (Speed)	Усукващ момент (Torque)
300 - 500rpm	300 g- cm 3 Ncm