

## Инструкция за употреба на Usefill SmartTrack X7™ Машинни Пили

### Изработка

Инструментът е направен от термично закален никел-титан. Всички пили от серията са с постоянна коничност.

### SmartTrack™ X7 указания за употреба

Тези ендодонтски инструменти са предназначени за употреба в денталната медицина. Използват в ендодонтията за отстраняване на дентин и за оформяне на кореновия канал. Пилите са съвместими с машинните системи Vortex®, Profile®, K3® и TF® и могат да се използват от същия ендомотор при същите настройки за скорост и въртящ момент.

### Противопоказания

Като всеки друг машинен ендодонтски инструмент, пилите не трябва да бъдат използвани в случаи на сериозни и внезапни извивки.

### Предупреждение

- Препоръчва се лекуващият доктор да използва кофердам, ръкавици и очила.
- Инструментите съдържат никел и не трябва да бъдат използвани върху пациенти с алергична чувствителност.
- SmartTrack™ X7 пилите трябва да бъдат стерилизирани преди употреба според указание #28 на ADA.

### Предпазни мерки

Работете внимателно с машинните пили докато добиете опитност в употребата им.

Винаги определяйте работната дължина на пилите, използвайки радиограф и/или апекс локатор:

1. Използвайте ендомотор със скорост от 300-500 оборота в минута.
2. Праволинеен достъп до канала е задължителен за правилната употреба на машинните пили.
3. Не насилвайте пилите в канала! Използвайте минимален апикален натиск.
4. Изчиствайте редовно навивките на пилите след изваждането им от канала.
5. Промивайте и смазвайте редовно канала по време на лечението.
6. Прокарвайте всяка пила до работната дължина веднъж за не повече от една секунда.
7. В апикалните места и в извитите канали работете с повишено внимание.
8. Машинните пили се употребяват само върху един пациент.
9. При обхождането, не уголемявайте коронарната част на канала повече от необходимото.
10. Използването на по-голяма пила от нужното увеличава риска от нейното счупване и перфорация на канала.
11. SmartTrack™ X7 пилите са термично закалени чрез технология FireWire™. Технологията увеличава издръжливостта на пилите при усукване и намалява риска от умора на метала. Поради използването на технологията, пилите могат да бъдат леко извити. Това не е производствен дефект! Пилите могат да бъдат изправени ръчно, но това не е наложително тъй като те лесно приемат естествената форма на канала.

## Детайлни инструкции

### Стерилизация

Пилите трябва да бъдат стерилизирани преди употреба. ANSI/ADA Изискване 28 препоръчва:

- Изгъркайте инструментите със сапун и топла вода.
- Изплакнете обилно с дестилирана или дейонизирана вода.
- Оставете инструментите да изсъхнат.
- Поставете инструментите, неупаковани, в автоклав.
- Използвайте свежа дестилирана или дейонизирана вода в автоклава.
- Нагрейте автоклава до 136° C (± 2° C) за 20 минути.
- SmartTrack™ X7 машинните пили са за употреба върху един пациент.
- Препоръчително е изхвърлянето на употребени пили в контейнер за остри отпадъци с биологична опасност.

## Настройки на ендомотор

- Ендодонтските инструменти SmartTrack™ X7 трябва да се използват със удостоверени ендомотори.
- Въртящ момент 300 g-cm (3 Ncm)
- Скорост на въртене 300-500 RPM

## Техника

Когато използвате ротиращи инструменти SmartTrack™ X7, се препоръчва техниката crown-down, при която оформянето започва от короналната част и продължава към апикалната точка.

## Инструкции за оформяне

- Преди да използвате машинните инструменти, направете праволинеен достъп (гладък път) и определете работната дължина на всички коренови канали като използвате ръчни инструменти и достатъчно количество лубрикант.
- Установете проходимост във всеки коренов канал като прокарате ръчен инструмент #10 на 1мм след крайната точка на канала. След това прокарайте ръчен инструмент #15 до крайната точка в апекса.

## Оформяне с crown-down техника и почистване – SmartTrack™ X7 .04

- Използвайте crown-down техниката да оформите всякакъв вид канали с инструменти SmartTrack X7™ .04.
- Започнете оформянето с машинен инструмент 25/.04 като прокарате пилата до пълната работна дължина.
- Ако срещнете съпротивление преди да достигнете работната дължина, заменете инструмента с 20/.04.
- Редувайте между двата размера докато един от инструментите достигне пълната работна дължина.
- Ако инструмента с размер 20/.04 продължава да изпитва прекалено голямо съпротивление, използвайте размер 17/.04 и редувайте.
- След всеки машинен инструмент, използвайте ръчна пила #10 или #15 за да поддържате гладкия път.

## Оформяне с crown-down техника и почистване – SmartTrack™ X7 .06

- Използвайте crown-down техниката да оформите прави и леко криви канали с инструменти SmartTrack X7™ .06.
- Започнете оформянето с машинен инструмент 25/.06 като прокарате пилата до пълната работна дължина.
- Ако срещнете съпротивление преди да достигнете работната дължина, заменете инструмента с 20/.06.
- Редувайте между двата размера докато един от инструментите достигне пълната работна дължина.
- Ако инструмента с размер 20/.06 продължава да изпитва прекалено голямо съпротивление, използвайте размер 17/.06 и редувайте.
- След всеки машинен инструмент, използвайте ръчна пила #10 или #15 за да поддържате гладкия път.

## Предпазно развиване на пилите

Като предпазна мярка пилите са изработени да се развиват, когато се упражни прекалено голямо съпротивление, с цел да се намали риска от счупване. Използването на ендомотор с настройка на скоростта под 300rpm може да доведе до развиването на пилите. Пилите могат да бъдат използвани докато не започнат да се развиват.

## Обтурация на канали

- За завършване на ендодонтското лечение, използвайте системата за вертикална кондензация RootBuddy!
- Когато използвате гутаперчов щифт, понякога може да се наложи да вземете по-малък размер, ако щифта съответстващ на последния размер използвана пила не достига пълната работна дължина.

## Скорост и усукващ момент

Препоръчваме да използвате следните настройки за всички SmartTrack™ X7 машинни пили:

Скорост (Speed)	Въртящ момент (Torque)
300 - 500rpm	300 g- cm 3 Ncm